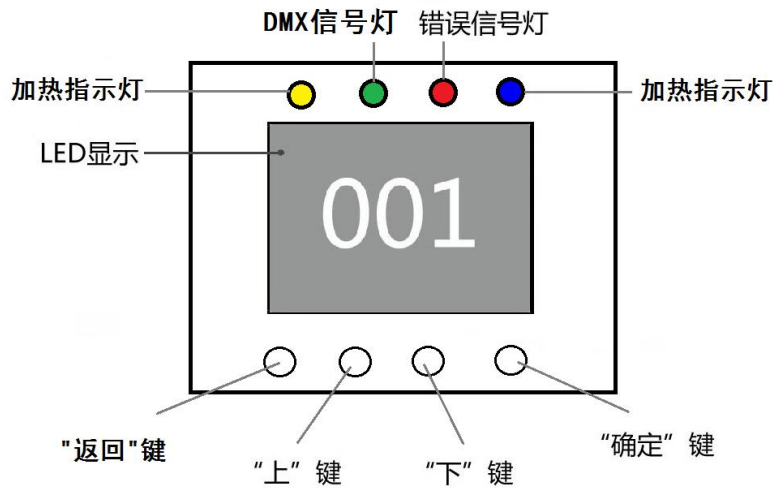


# 烟花机功能说明

## 一、控制面板

### 按键说明



"返回"键：返回上一界面

"上"、"下"键：选择、编辑

"确定"键（即"OK"键）：执行功能、开始编辑、退出编辑

加热指示灯：加热状态下未达到工作温度时闪烁，到达可工作温度时常亮，停止加热时熄灭。

DMX 信号灯：检测到控台信号时常亮。

错误信号灯：检测到错误时常亮（热电偶检测异常，高温报警）

## 二、 设置

选项	说明	
地址码	1~512	按“确定”键进入编辑状态。此时是选中百位，按“上”“下”键改变地址码。再按一次“确定”键选中十位编辑。再按一次“确定”键选中个位编辑。再按一次退出编辑状态
通道模式	标准 4CH	标准 4 通道模式
主机	关	
	开	发送主从数据
加热温度		
自动加热	关	
	开	上电自动加热
语言	中文	设置为中文界面
	英文	设置为英文界面
编码器	开	使用编码器（光耦）判断失步并自动纠正位置
	关	不使用编码器（光耦）纠正位置
恢复默认		按“确定”键后看到确认对话框，再次按“确定”键即恢复默认设置

## 三、 信息（长按确定进入校准界面：密码为上下上下）

选项	说明	
Ver	版本信息	
校准	X 轴校准	进入子界面后，可调整 X 轴、Y 轴等电机的复位位置，以弥补硬件安装上的误差，调整范围 -128~+127，+0 表示没有调整。
	电机速度	0-100 电机的转速

## 四、DMX 模式操作

设备有 2 通道模式和 4 通道模式，通过高级页面菜单栏可以设置。

### 4.1 DMx 通道功能描述

#### 4 通道模式

通道	值	说明
CH1	0-15	1 喷口喷花头闭
	16-255	1 喷口喷花开启，高低可调
CH2	0-10	预热关
	20-40	紧急停止（停留 3 秒触发）
	60-80	清理耗材
	240-255	预热开
CH3	0-255	X 轴
CH4	0-255	Y 轴

### 遥控器说明



按键 ON: 开启加热

按键 OFF: 关闭加热

按键 1: 一直喷花

按键 2: 喷花 1 分钟, 停两秒再喷一分钟

按键 P1: X 轴旋转

按键 P2: Y 轴旋转

按键 Stop: 停止喷花

按键 Clear: 清料